

RAPTOR



breton



Vertikales Gantry-Bearbeitungszentrum, um mit Hochgeschwindigkeit und 5 Achsen Schrupp-, Schlicht- und Bohrarbeiten auf mittelgroßen und großformatigen Werkstücken durchzuführen.
 Bearbeitete Materialien: Kompositmaterial und Harze.

		RAPTOR 1200/2T	
Interpolierte Achsen		5	
Verfahrweg der Achse "X"	mm	2.800	
Verfahrweg der Achse "Y"	mm	4.000	
Verfahrweg der Achse "Z"	mm	1.200	
Eilgang "X" - "Y"	m/min	80	
Eilgang "Z"	m/min	40	
Schwenkbereich "A" Achse		0° ÷ +115°	
Schwenkbereich "C" Achse		± 270°	
Eilgang "A"	U/min	20	
Eilgang "C"	U/min	20	
Spindelleistung S6(40%) / S1	kW	20/16	oder 28/20
Spindel-Drehmoment S6(40%) / S1	Nm	40/30	oder 55/38
Max. Spindeldrehzahl	U/min	14.500	oder 28.000
Werkzeugaufnahme DIN 69893-1		HSK-63A	